

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАН

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ

ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.55378/25

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 06.08.2025 по 05.08.2030

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапан балансировочный предназначен для регулирования гидравлического сопротивления в системах теплоснабжения, кондиционирования и вентиляции.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типоразмер: Ду15-Ду300

Рабочее давление: 1,6/2,5 МПа(Ду15-Ду50), 1,6МПа (Ду65-Ду300)

Температура рабочей среды: до +120°C

Рабочая среда: вода и водные растворы гликолей

Тип присоединения: фланцевое

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

2.1. БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН Ду15-Ду50

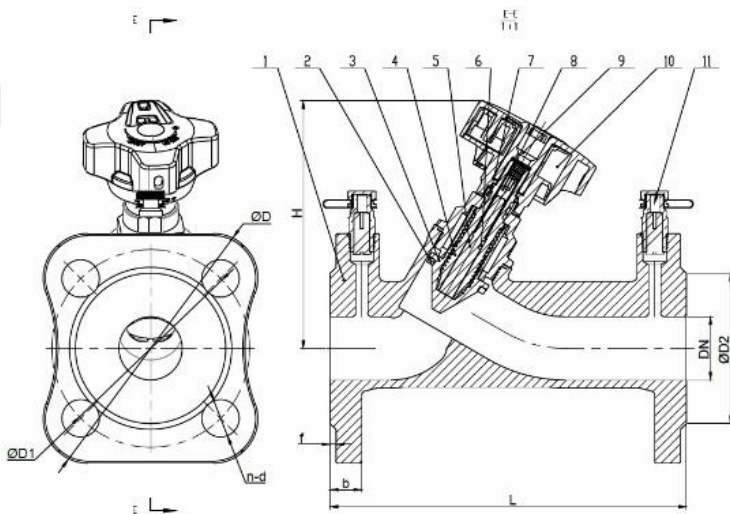


Таблица. Спецификация материалов балансировочного клапана (Рис. 1).

| № | Наименование | Материал |
|----|--------------|-------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG50 |
| 2 | Прокладка | PTFE |
| 3 | Диск | Латунь |
| 4 | Шток | Латунь |
| 5 | Золотник | Нерж. сталь |
| 6 | Упл. кольцо | EPDM |
| 7 | Упл. кольцо | EPDM |
| 8 | Гайка | Нерж. сталь |
| 9 | Болт | Нерж. сталь |
| 10 | Маховик | Пластик |
| 11 | Ниппель | Латунь |

Рис.1. Клапан балансировочный фланцевый Ду15-Ду40.

Таблица. Габаритные и присоединительные размеры балансировочных клапанов Ду15-Ду40 в мм.

| DN | PN, МПа | L | ØD | ØD1 | ØD2 | n-Ød | b | f | H |
|----|---------|-----|-----|-----|-----|------|----|---|-----|
| 15 | 1,6/2,5 | 130 | 95 | 65 | 46 | 4-14 | 14 | 2 | 104 |
| 20 | | 150 | 105 | 75 | 56 | 4-14 | 14 | 2 | 106 |
| 25 | | 160 | 115 | 85 | 65 | 4-14 | 16 | 3 | 115 |
| 32 | | 180 | 140 | 100 | 76 | 4-19 | 16 | 3 | 125 |
| 40 | | 200 | 150 | 110 | 84 | 4-19 | 19 | 3 | 135 |

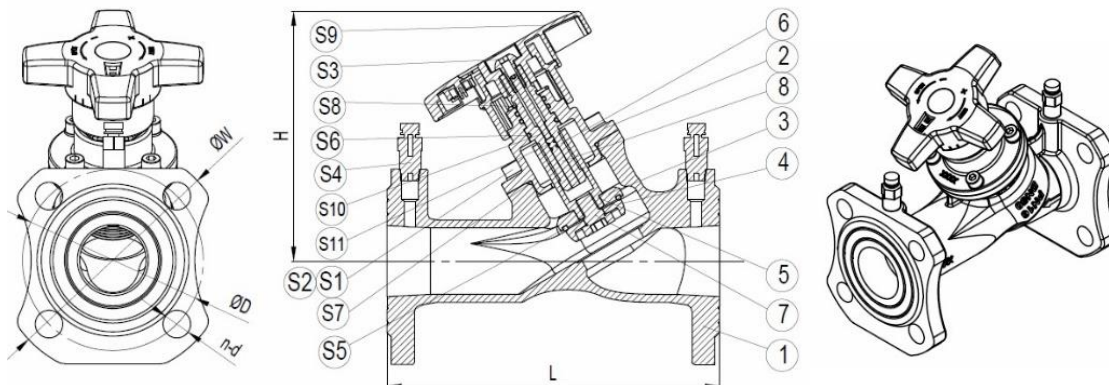


Рис.2. Клапан балансировочный фланцевый Ду50.

Таблица. Спецификация материалов балансировочного клапана Ду50 (Рис.2).

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|--------------|-------------------|-----|---------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 | S1 | Болты | Сталь 8.8 |
| 2 | Крышка | ВЧШГ GGG40 | S2 | Шайба | Сталь 8.8 |
| 3 | Шайба | ВЧШГ GGG40 | S3 | Болт маховика | Сталь 4.8 |
| 4 | Диск | ВЧШГ GGG40 | S4 | Ниппеля | Латунь |
| 5 | Ствол | Латунь | S5 | Упл. кольцо клапана | NBR |
| 6 | Шток | Латунь | S6 | Упл. кольца штока | NBR |
| 7 | Болт | Латунь | S7 | Упл. кольцо крышки | NBR |
| 8 | Шпилька | Нерж. сталь SS304 | S8 | Кольцо | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S9 | Маховик | Nylon |
| | | | S10 | Винт | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S11 | Упл. кольцо | NBR |

Таблица. Габаритные и присоединительные размеры балансировочных клапанов Ду50 в мм.

| DN | PN, МПа | L | øD | øW | n-ød | H |
|----|---------|-----|-----|-----|------|-----|
| 50 | 1,6/2,5 | 230 | 125 | 160 | 4-19 | 196 |

2.2. БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН Ду65-Ду300

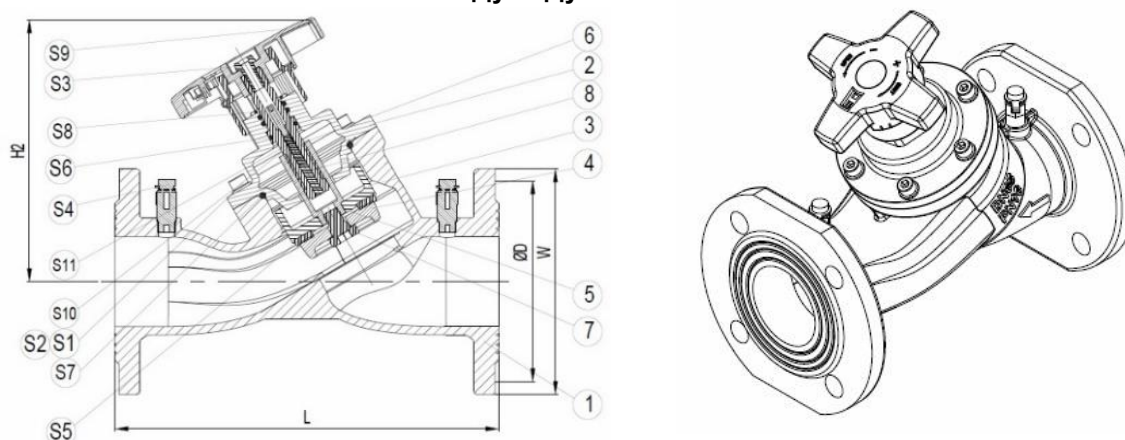


Рис.3. Клапан балансировочный фланцевый Ду65.

Таблица. Спецификация материалов балансировочного клапана Ду65 (Рис.3).

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|--------------|-------------------|-----|---------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 | S1 | Болты | Сталь 8.8 |
| 2 | Крышка | ВЧШГ GGG40 | S2 | Шайба | Сталь 8.8 |
| 3 | Шайба | ВЧШГ GGG40 | S3 | Болт маховика | Сталь 4.8 |
| 4 | Диск | ВЧШГ GGG40 | S4 | Ниппеля | Латунь |
| 5 | Ствол | Латунь | S5 | Упл. кольцо клапана | NBR |
| 6 | Шток | Латунь | S6 | Упл. кольца штока | NBR |
| 7 | Болт | Латунь | S7 | Упл. кольцо крышки | NBR |
| 8 | Шпилька | Нерж. сталь SS304 | S8 | Кольцо | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S9 | Маховик | Nylon |
| | | | S10 | Винт | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S11 | Упл. кольцо | NBR |

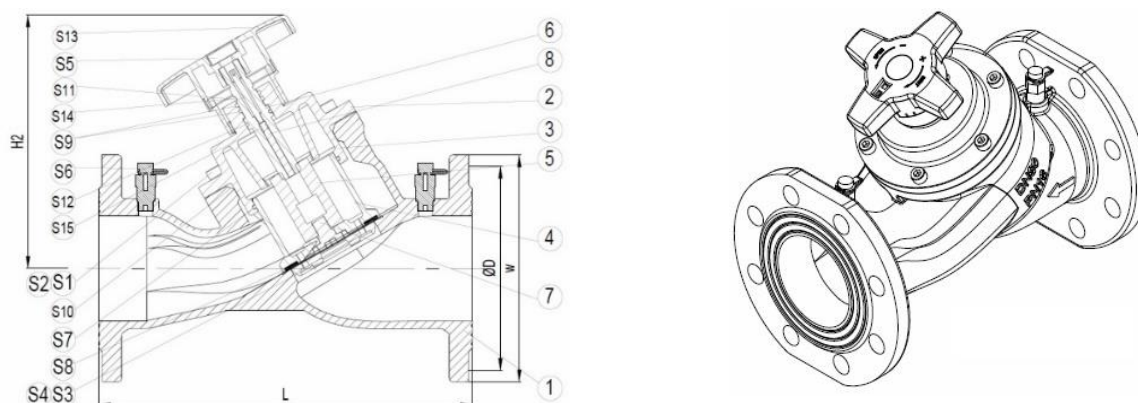


Рис.4. Клапан балансировочный фланцевый Ду80-Ду150.

Таблица. Спецификация материалов балансировочного клапана Ду80-Ду150 (Рис.4).

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|--------------|-------------------|-----|---------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 | S1 | Болты | Сталь 8.8 |
| 2 | Крышка | ВЧШГ GGG40 | S2 | Шайбы | Сталь 8.8 |
| 3 | Шайба | ВЧШГ GGG40 | S3 | Болты | Нерж. сталь SS304 |
| 4 | Диск | ВЧШГ GGG40 | S4 | Шайбы | Нерж. сталь SS304 |
| 5 | Ствол | Латунь | S5 | Болт | Сталь 4.8 |
| 6 | Шток | Латунь | S6 | Ниппели | Латунь |
| 7 | Шпилька | Сталь | S7 | Упл. кольцо клапана | NBR |
| 8 | Винт | Нерж. сталь SS304 | S8 | Уплотнитель | EPDM |
| | | | S9 | Упл. кольцо штока | NBR |
| | | | S10 | Упл. кольцо крышки | NBR |
| | | | S11 | Кольцо | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S12 | Упл. кольцо штока | NBR |
| | | | S13 | Маховик | Nylon |
| | | | S14 | Винт | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S15 | Упл. кольцо | NBR |

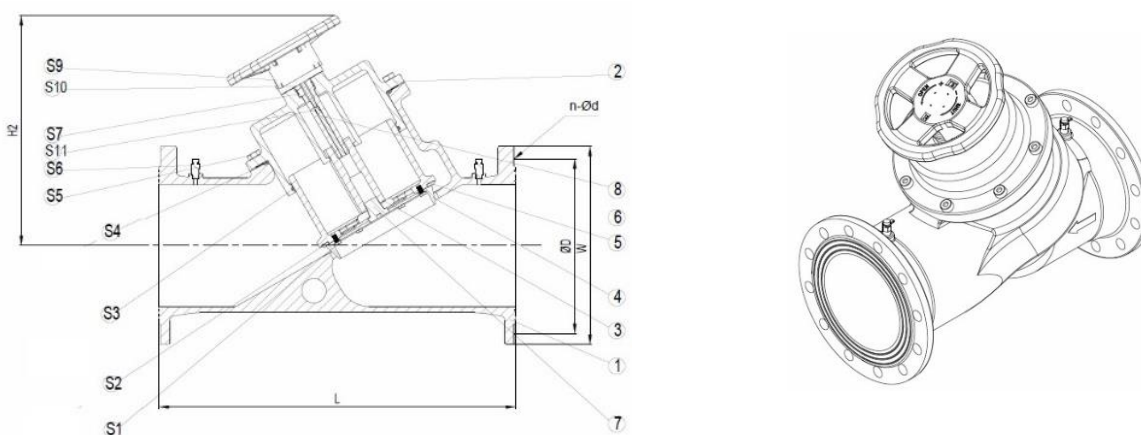


Рис.5. Клапан балансировочный фланцевый Ду200-Ду300.

Таблица. Спецификация материалов балансировочного клапана Ду200-Ду300 (Рис.5).

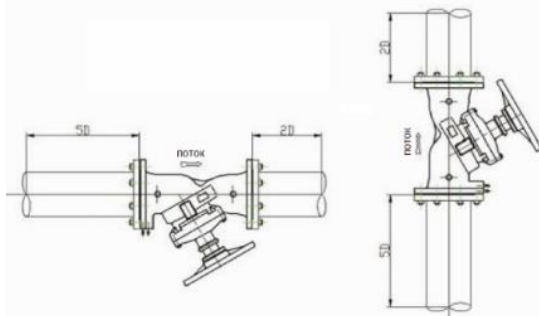
| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|--------------|-------------------|-----|--------------|-------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ GGG40 | S1 | Болты, шайбы | Нерж. сталь SS304 |
| 2 | Крышка | ВЧШГ GGG40 | S2 | Уплотнитель | EPDM |
| 3 | Ствол | ВЧШГ GGG40 | S3 | Упл. кольцо | NBR |
| 4 | Диск | ВЧШГ GGG40 | S4 | Упл. кольцо | NBR |
| 5 | Шайба | ВЧШГ GGG40 | S5 | Болт, шайба | Сталь |
| 6 | Шток | Латунь | S6 | Ниппели | Латунь |
| 7 | Болт | Латунь | S7 | Упл. кольцо | NBR |
| 8 | Шпилька | Нерж. сталь SS304 | S8 | Маховик | Nylon |
| | | | S9 | Кольцо | Нерж. сталь SS304 |
| | | | S10 | Упл. кольцо | NBR |

Таблица. Габаритные и присоединительные размеры балансировочных клапанов Ду65-Ду300 в мм.

| DN | PN, МПа | L | øD | øW | n-ød | H2 |
|-----|---------|-----|-----|-----|-------|-----|
| 65 | 1,6 | 290 | 145 | 185 | 4-19 | 198 |
| 80 | | 310 | 160 | 200 | 8-19 | 210 |
| 100 | | 350 | 180 | 220 | 8-19 | 238 |
| 125 | | 400 | 210 | 250 | 8-19 | 252 |
| 150 | | 480 | 240 | 285 | 8-23 | 278 |
| 200 | | 600 | 295 | 340 | 12-23 | 434 |
| 250 | | 730 | 355 | 405 | 12-28 | 471 |
| 300 | | 850 | 410 | 460 | 12-28 | 504 |

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 3.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапана допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 3.2. Монтажное положение-любое. Направление стрелки на корпусе клапана должно совпадать с направлением потока среды.
- 3.3. Перед клапаном для удаления загрязнения из рабочей среды и продления срока службы арматуры устанавливается фильтр.
- 3.4. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 3.5. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 3.6. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 3.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 3.8. Для предотвращения возникновения турбулентности потока, которая влияет на точность настройки клапана, рекомендуется обеспечивать указанные на рисунке ниже размеры прямых участков трубопровода до и после клапана (D - диаметр клапана).
- 3.9. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать балансировочный клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.



4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 4.1. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 4.2. При погрузке и разгрузке строповку клапанов следует производить за специальные приспособления (рым-бол-ты, проушины) или корпус.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 6.2. Гарантийный срок – 2 года со дня отгрузки потребителю, срок службы – 10 лет.
- 6.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 6.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.